Çelik Sonotratlar (Ultrasonik Hornlar)



-Özel geliştirilmiş-
Metal kaynağı için
20 kHz; 6 çalışma yüzeyi; tırtıklı



Dikdörtgen – Adımlı
Kumaş kaynağı için
35 kHz; 2 yarıklı; tırtıklı



- Özel geliştirilmiş-
Metal kaynağı için
20 kHz; 6 çalışma yüzeyi; tırtıklı

Çelik genellikle sonotrot yapımı için oldukça hassas bir malzeme olarak kabul edilir.

Ancak yıllardır, özellikle folyoları ve kumaşları kesmek ve kaynaklamak için kullanılan çelik sonotrotları çok başarılı bir şekilde üretiyoruz.

Folyolar ve kumaşların kaynaklanması yüksek hassasiyet gerektirmektedir. Bu amaçla kullanılan sonotrot, son derece dikey salınım yapmalı ve genlik olabildiğince eşit şekilde dağıtılmalıdır - enine titreşimlerden mümkün olduğunca kaçınılmalıdır-.

Ayrıca ultrasonik metal kaynağı için kullanılan çelik sonotrotları da üretiyoruz.

Çelik sonotrotların da belirli özellikleri sağlaması gerekmektedir. Özel uygulamalarda başarılı sonuçlar için sonotratların yüzeylerinin yeni ve özel geometrilerde tasarlanması çok önemlidir.

Bu tarz geliştirmeleri sıkça yapmaktayız.

Çelik sonotrotların avantajları, Titanyum kaplı sonotrotlardan daha uygun maliyetli olmalarına ve yaklaşık olarak "58-60 HRC" derecelik sertliklerini kaybetmeden belirli sınırlar içinde yeniden taşlanabilmelerine dayanmaktadır.(Folyo ve kumaş işleme için kullanılan çelik sonotrotlar, genellikle metal-metal temasına maruz kalıp aşınmaktadırlar. Buna nedenle sonotrotlarımızı tekrar tekrar taşlamanın mümkün olacağı şekilde tasarlarız.)

Çelik sonotratları fabrikamızda kendi sertleştirme tesisimizde temperliyoruz. Böylece tüm süreci kontrol edebiliyoruz. Ortaya çıkan kalitenin avantajları oldukça fazla olmakla birlikte, harici teslimat sürelerine bağlı olmadığımız için daha hızlı teslimat yapabilmekteyiz.

FEINTECHNIK
R.Rittmeyer GmbH
Höltenweg 103
48 155 Münster
Germany

Telf.: +49 . (0)251.96115–0
Telefax: +49 . (0)251.624 525
E-mail: info@rittmeyer-beri.de
Web: www.rittmeyer-beri.de